

ऊर्जा दक्ष मोटर के मानक और चुनौतियाँ
विषय पर
राष्ट्रीय संगोष्ठी दिनांक
20 फरवरी 2019, बुधवार



स्थान:

गुलमोहर हाल,
इंडिया हेबिटेट सेंटर, लोधी रोड,
नई दिल्ली

**NATIONAL SEMINAR ON
'ENERGY EFFICIENT MOTOR STANDARDS
& EMERGING CHALLENGES'
20TH FEB 2019, WEDNESDAY**



Venue:

Gulmohar Hall,
India Habitat Centre,
Lodhi Road,
New Delhi

भूमिका

अंतरराष्ट्रीय स्तर पर मोटर सिस्टमों द्वारा खपत की गई ऊर्जा के 76% का प्रतिनिधित्व करने वाले इकतालीस देशों ने अपने राष्ट्रीय बाजारों को नियामक उपायों और सहायक नीतियों के संयोजन के माध्यम से उच्च दक्षता वाली मोटरों और मोटर सिस्टम की ओर रूपान्तरित करने का कार्य किया है। इन देशों में से अधिकांश ने पहले ही आई 2 को अपना लिया है और कुछ ने आई 3 को एमईपीएस (MEPS) के रूप बनाने के लिए प्रगति की है।

भारत में वाणिज्य मंत्रालय के अंतर्गत औद्योगिक नीति एवं संवर्धन (डीआईपीपी) विभाग ने पिछले वर्ष आईएस 12615 के लिए एक गुणता नियंत्रण आदेश जारी किया जिससे जनवरी 2018 से आई 2 के रूप में एमईपीएस (MEPS) का प्रवर्तन किया गया है। इसने निश्चित रूप से भारत में मोटरों के लिए दक्षता मानक में सुधार हेतु अवरोध को हटाया है। अंततः आई 2 और इसके ऊपर की मोटरों की मांग तथा प्रयोग बढ़ा है और इस प्रकार आईएस 12615 के अनिवार्य प्रमाणन से संबंधित मूद्दों को संबोधित करने की आवश्यकता हुई है तथा उच्चतर दक्षता वाली मोटरों (एचईएमएस) को अपनाने हेतु चुनौतियों अत्याधिक ऊजागर हुई है।

बीआईएस ने आईएस 12615 :2018 का अद्यतन संस्करण भी जारी किया है जो अब लाइन संचालित तीन फेस ए.सी. मोटरों के लिए आई 4 दक्षता श्रेणी सहित लगभग पूरी रेंज को अपने में शामिल करता है। यह और अधिक स्पष्टता लाया है, चूँकि विभिन्न अनुप्रयोगों में मोटरों के उपयोग का विशाल दायरा अनिवार्य प्रमाणीकरण के तहत शामिल किया गया है।

उद्देश्य

इस संगोष्ठी का उद्देश्य निम्नलिखित पर अवसर पैदा करना और जानकारी प्रदान करना है



- अद्यतन राष्ट्रीय और अंतर्राष्ट्रीय मानक
- गुणता नियंत्रण आदेश का कार्यान्वयन - मुद्दे और संभव समाधान
- परीक्षण और मोटरों का गुणता नियंत्रण करना
- एचईएम के निर्माण में चुनौतियां

किसे भाग लेना चाहिए ?

- मोटर निर्माता
- परीक्षण प्रयोगशालाएँ
- डिजाइनर
- उपयोगकर्ता
- कार्यान्वयन प्राधिकरण

नेटवर्किंग

बीआईएस और बीईई के प्रतिनिधि, प्रमुख मोटर निर्माण करने वाली फर्म, एनएबीएल मान्यता प्राप्त परीक्षण प्रयोगशालाएँ, मोटर चालित उद्योग के निर्माता (पंप, गियर बॉक्स) उपस्थित रहेंगे। यह उत्पाद एवं क्यूसीओ के कार्यान्वयन से संबंधित मुद्दों पर परिचर्चा करने तथा स्पष्टीकरण करने का शानदार अवसर होगा।



पंजीकृत कैसे करें

संगोष्ठी में भाग लेने के लिए आपको आमंत्रित किया जाता है और हम इस संबंध में आपकी पुष्टि प्राप्त करने पर आपके आभारी होंगे, नीचे दिए गए लिंक पर यथाशीघ्र दिनांक 15 फरवरी 2019 तक पंजीकरण फॉर्म को भरकर भेजें:

[https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSdYO4pYWHopgV1K7tDQ4okf9MZUFKn306oFy2HJFjOd2EbxhQ/v
iewform?usp=sf_link](https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSdYO4pYWHopgV1K7tDQ4okf9MZUFKn306oFy2HJFjOd2EbxhQ/viewform?usp=sf_link)

पंजीकरण निःशुल्क है, तथापि, सीमित सीटों के कारण यह पहले आओ पहले पाओ के आधार पर है। जैसे ही आयोजन स्थल की सीटों की क्षमता समाप्त होती है, प्रतिभागियों के पंजीकरण बंद कर दिए जाएंगे।

Background

Internationally, forty-one countries representing 76% of energy consumed by motor systems have worked to transform their national markets towards high efficiency motors and motor systems through a combination of regulatory measures and supporting policies. The majority of these countries have already adopted IE2 long back and few have progressed to make IE3 as MEPS.

In India, IS 12615 was brought under mandatory certification with effect from 1st October 2017 vide Energy Efficient Induction Motors Three Phase Squirrel Cage (Quality Control) order, 2017 issued by DIPP on 18th January 2017. This has certainly raised the bar for improving efficiency standard for Motors in India. Eventually, the demand and usage of IE2 & above motors have increased and hence the need to address the issues related to mandatory certification of IS 12615 and challenges for adoption of Higher Efficiency Motors (HEMs) is much more prominent.

BIS has recently published the latest version of IS 12615: 2018 'Line Operated Three Phase a.c. Motors (IE CODE)- Efficiency Classes and Performance Specification' which now covers almost the entire range along with IE4 efficiency class for Line Operated Three Phase A.C. Motors. This has brought further clarity as the large scope of motors usage in different applications has been covered under mandatory certification.

Objective

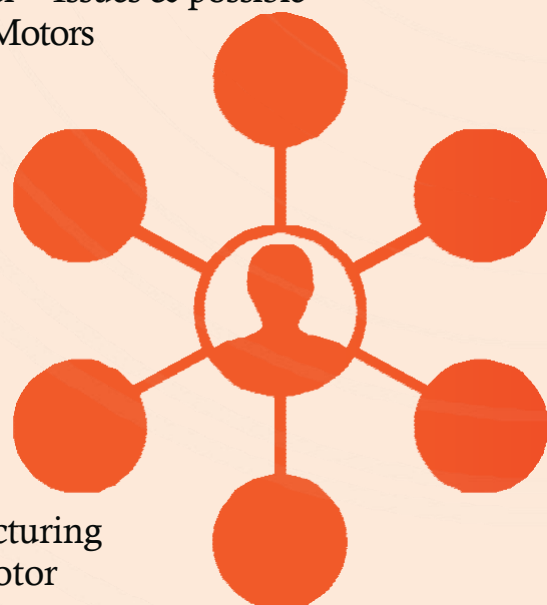
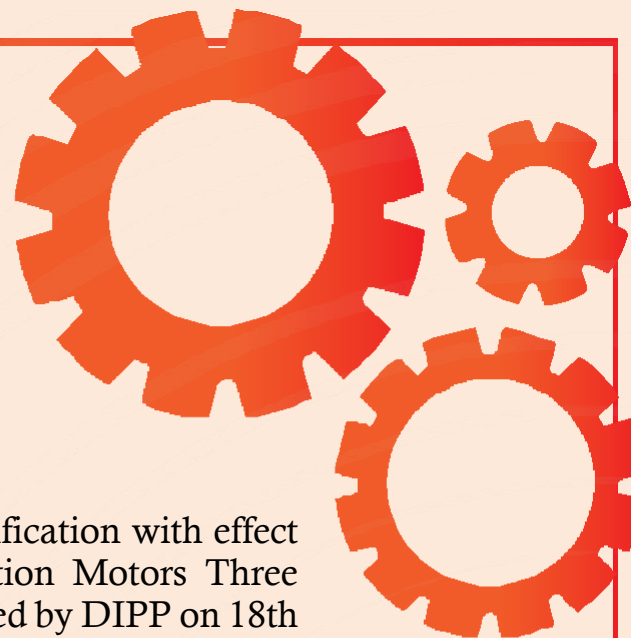
- This seminar aims to create an opportunity and provide information on Latest national & International standards
- Implementation of Quality Control Order – Issues & possible solutions
- Testing and Quality Control of Motors
- Challenges in manufacturing of HEMs

Who Should Attend?

- Motor Manufacturers
- Test laboratories
- Designers
- Users
- Implementing Authorities

Networking

- Representatives from BIS & BEE, leading Motor manufacturing firms, NABL accredited Test labs, manufacturers from motor driven industry (pumps, gear box) will be present.
- It will be a great opportunity to interact and clarify issues related to product & implementation of QCO.



Draft Program Agenda

09 30 h - 10 00 h

REGISTRATION

10 00 h – 11 00 h

INAUGURAL SESSION

Welcome of Dignitaries | Lighting the Lamp
Welcome Address | DDG (Standardization),
BIS Keynote Address | MD, ICA India
Programme Objective | Shri Anish Varshney,
Chairman ETD 15 Special Address | Secretary –
DIPP*
Special Address | DG BEE*
Inaugural address | DG, BIS
Vote of Thanks | Head (ETD), BIS

11 05 h – 11 25 h

NETWORKING TEA

11 30 h – 16 00 h

TECHNICAL SESSIONS

11 30 h – 13 00 h

SESSION – 1 | STANDARDS & ITS RELEVANCE

Role of BIS as National Standards Body of India & Salient Features
of IS 12615: 2018 - Shri Rajeev Sharma, Scientist 'F' & Head
(ETD)

Motor Efficiency Standards- Latest Global Trends & opportunities
- Shri. Dilip Bhawe/ KBL and Working Group member WG12/IEC TC 2

Challenges to comply with IS 12615: 2018 – Interpretation
-Shri Prasad Hardikar, Siemens

13 00 h – 14 00 h

LUNCH

14 00 h – 15 30 h

SESSION – 2 | COMPLIANCE TO INDIAN STANDARDS

Compliance to MEPS: Is it really happening & current status of
HEMs adoption - Shri Abhishek Dhupar, ICA India
STI, Grouping Guidelines & Implementation of QCO -
CMD – III

Current scenario & capabilities of Test labs as per IS 12615: 2018 -
Shri Satish Chetwani, ERDA

Small and Medium Scale Motor Manufactures perspective on
energy efficient motor manufacturing- Shri Keval Sheth, AIEMMA

15 30 h – 16 00 h

OPEN HOUSE DISCUSSION

16 00 h onwards

HIGH TEA

* to be confirmed